

Ideen im besten Licht.



Filterlüfter, Austrittsfilter

Serie GV, GF

Für den Einsatz in Industrieanlagen.

Filter Fan, Exhaust Filter

Series GV, GF

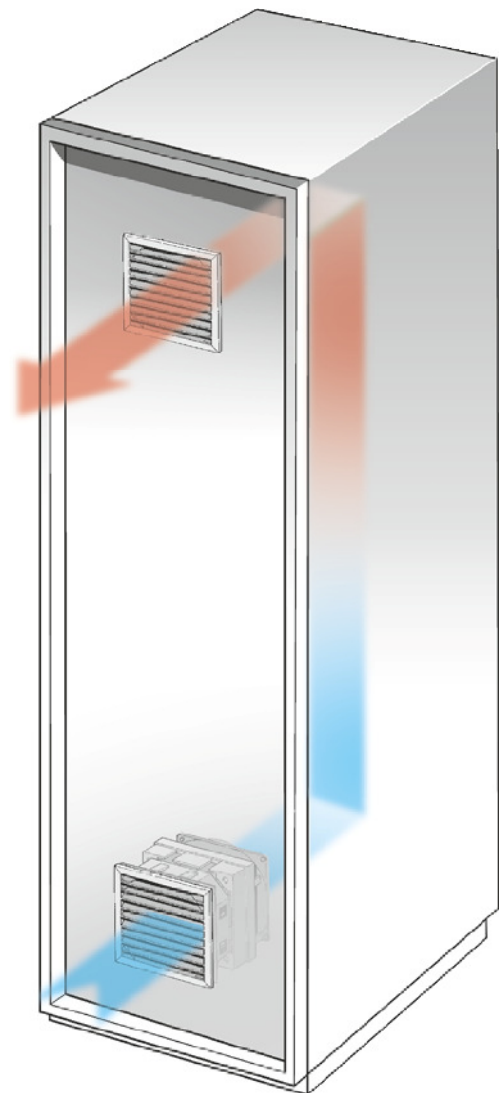
For use in industrial facilities.

Betriebsanleitung / Operating Instruction

Filterlüfter GV** / Filter Fan GV**



Austrittsfilter GF** / Exhaust Filter GF**



Montagehinweis

1. Montage

- Montageausschnitt nach Skizze (F1.1) anfertigen.
- Lüfter oder Austrittsfilter in den Ausschnitt einsetzen und falls erforderlich festschrauben (senkrechte Einbaulage F1.4).
- Nur bei richtiger Einbaulage und einer unbeschädigten Dichtung ist die Schutzart gewährleistet.
- Das Festschrauben der Filterlüfter ist bei Wandstärken (siehe F1.1), unebener Schaltschrankwand, ungenauen. Montageausschnitt und bei besonderen Anforderungen (z.B. Erschütterungen oder Vibrationen, hohen Temperaturen und Diebstahlschutz bei Outdooreinsatz, o.ä.) erforderlich.
- Bei Lüftern mit Kondensator muss der Kondensator zu umliegenden brennbaren Teilen ein Mindestabstand von 50 mm haben.
- Maximales Anzugsdrehmoment 0,4 Nm
- Der elektrische Anschluss muss durch eine Elektrofachkraft erfolgen.
- Wartungstabelle muss eingeklebt werden.

2. EMV-Ausführung

- Montageausschnitt und Befestigungsbohrungen nach Skizze (F1.1) anfertigen.
- Im Montageausschnitt muss eine leitfähige Verbindung zwischen Schaltschrank und dem metallisierten Innengitter hergestellt werden, z. B. durch Entfernen der Lackschicht.
- Kontaktstreifen in den Ausschnitt einkleben (Lamellen müssen in das Schaltschrankgehäuse zeigen F1.2 und F1.3).
- Lüfter oder Austrittsfilter in den Ausschnitt einsetzen und mit den beiliegenden Schrauben befestigen.

3. Elektrischer Anschluss

- Der elektrische Anschluss muss durch eine Elektrofachkraft erfolgen.
- Der Anschluss erfolgt über Klemmen oder Steckverbindung.
- Die Anschlussspannung muss mit der Nennspannung des Lüfters übereinstimmen.
- Bei Gleichspannung ist die Polarität zu beachten.

4. Wechseln der Filtermatten

- Zum Wechseln der Filtermatte das Kiemengitter durch Lösen mit einem Schraubendreher in der Öffnung an der Unterseite des Kiemengitters abnehmen.
- Neue Filtermatte in korrekter Einbaulage wieder in das Kiemengitter einlegen und Filterkassette schließen.

5. Änderung der Förderrichtung GV 80 - GV 410, GV 550, GV 600, GV 610, GV 800

- Durch Drehen des Lüfters um 180° kann die Förderrichtung geändert werden, siehe Pfeil am Wandring.
- Dazu das Schutzgitter und Gehäuse entfernen, Lüfter drehen und Lüfter mit Schutzgitter und Gehäuse montieren.
- Hierbei muss der Lüfter spannungsfrei sein und darf nicht mehr drehen. Das Lüfterrad darf nicht berührt werden.

Instruction for Installation

1. Installation

- Use drawing (F1.1) to make the cut-out in the enclosure.
- Insert the fan or exhaust filter into the cut-out from outside, use screws only if necessary (mounting position vertical F1.4).
- Degree of protection is warranted, if the installation position is correct and the gasket has no damage.
- Screws are necessary if wall thickness pass the measure (see F1.1), rough enclosure, incorrect cut-out, high temperatures, agitation and vibrations, protection against theft and outdoor use.
- Using a filterfan with capacitor, the minimum distance of the capacitor to flammable Materials must be 50 mm.
- Max. tightening torque 0,4 Nm.
- The electrical connection must be carried out by an electrically qualified person.
- Service chart must be pasted.

2. EMC version

- Make the cut-out and the screw holes in the enclosure with help of drawing (F1.1).
- A conductive connection must be made between the enclosure and the metallized inner grille, e.g. by removing the film of paint on the surface of the enclosure.
- Paste the spring contact strip in the cut-out (fins have to look inside, see picture F1.2 and F1.3).
- Insert the fan or exhaust filter into the cut-out from outside and use the attached screws for fastening.

3. Electrical Connection

- The electrical connection must be carried out by an electrically qualified person.
- The electrical connection take place through terminal or plug-in-connection.
- Supply voltage must correspond to the voltage of the fan.
- For DC fans the correct current polarity must be observed.

4. Replacement of Filter Mat

- To change the filter mat, remove the front grill with a screw driver in the opening at the bottom side of the cover grill.
- Place the new filter mat in correctly fitting position into the cover grill and close the filter cassette.

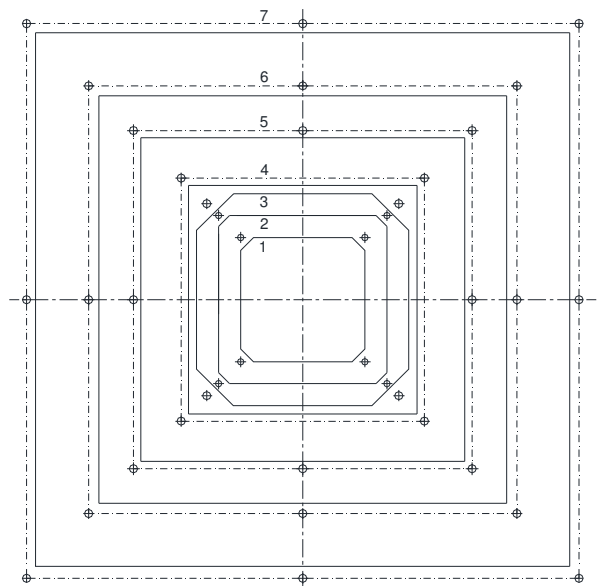
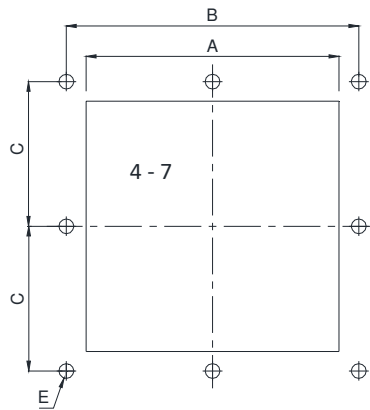
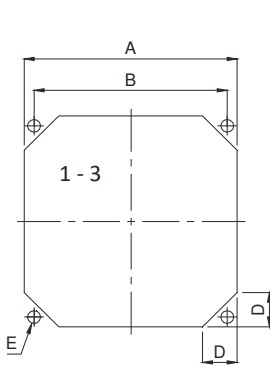
5. Change the direction of airflow GV 80 - GV 410, GV 550, GV 600, GV 610, GV 800

- By turning the motor about 180° you can change the direction flow, see the arrow on the wall ring.
 - For this remove the protective guard and the housing, turn around the motor and mount the protective guard and the housing again.
 - The filter fan must be disconnected from the power supply and the fan must stop turning. Don't touch the fan wheel.
-

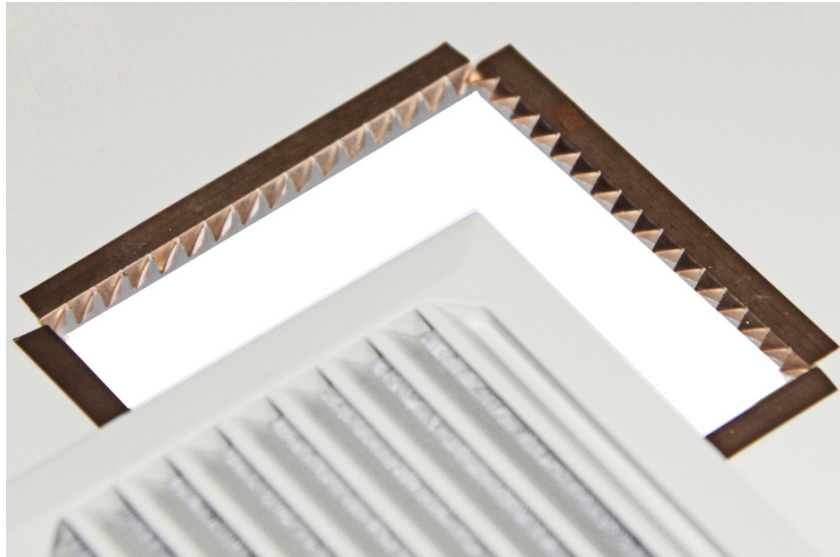
F1.1 Montageausschnitte / Installation cut-outs

Type	Ausschnitt Nr. / Cut out No.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	Anzahl der Bohrungen / Hole number	Schrauben bei Wandstärke über / Screws by wall thickness above (mm)
GV 80 GF 80	1	68 x 68	68 x 68		7	3,5	4	2,0
GV 100 GF 100	2	92 x 92	92 x 92		6	3,5	4	2,0
GV 200 GF 200	3	116 x 116	105 x 105		20	4,5	4	3,0
GV 260 GF250	4	125 x 125	133 x 133			4,5	4	3,0
GV 300 GF 300	5	177 x 177	185 x 185	92,5		4,5	8	3,0
GV 405 – GV 550 GF 400	6	223 x 223	234 x 234	117		4,5	8	3,0
GV 600 – GV 800 GF 700	7	292 x 292	302 x 302	151		4,5	8	3,0

Achteckiger Ausschnitt (Nr. 1 - 3) Bohrungen (Nr. 1 - 7) sind nur bei EMV-Ausführung oder zusätzlicher Schraubenbefestigung erforderlich.
Octagonal cut-out (no. 1 - 3) and drill holes (no. 1 - 7) are only necessary for EMC version or fastening screw



F1.2 Vorderansicht EMV / EMC front view



F 1.3 Innenansicht EMV / EMC interior view

